



中科（广东）炼化有限公司

乙烯-醋酸乙烯电缆/发泡料 UE2806

产品主要特点	产品主要用途		
良好的电绝缘性、粘合性、柔韧性。	电缆绝缘层、鞋材发泡料、粘合剂等。		
建议加工条件	相关认证证书		
螺筒塑化温度：100~120 °C	REACH、ROHS、PAH、POP、MSDS、TSCA、BPA、CP65、不含有机锡和塑化剂报告等。		
分析项目	质量指标	典型值	试验方法
熔体流动速率，g/10min	4.00-8.00	6.00	GB/T 3682.1
VA含量（质量分数），%	25.0-31.0	28.0	GB/T 30925
密度（23℃），kg/m ³	实测	949.6	GB/T 1033.1
色度	实测	178	CPC-IVD
拉伸断裂应力，MPa	实测	14.9	GB/T 1040.2
拉伸断裂标称应变，%	实测	852	GB/T 1040.2
熔融峰温，℃	实测	71	GB/T 19466.3
黑斑粒，个/kg	≤10	1	SH/T 1541.1
大粒和小粒，g/kg	≤100	0.16	SH/T 1541.1
以上为产品的质量指标，以生产实际为准			
联系方式：广东省湛江市经济技术开发区中科大道1号 邮编：524000 电话：0759-8936277			